



Produktinformation – Preise auf Anfrage

MACC Metall-Kreissägemaschinen

K | TRS | NEW

manuell-handgeführt / einseitige oder beidseitige Gehrung
Schnittbereich bis \varnothing 110 mm, Schnittbreite max. 155mm

K 225	NEW 250 DV	NEW 275
-------	------------	---------

TRS 315 DV	NEW 300	NEW 350
------------	---------	---------



Funktionsweise:

Manuell - handgeführt:

- manuelle Materialspannung • Aktivierung des Sägeblattantriebes und Schnittvorschub durch betätigen des Tasters im Handgriff • Sägeblattstopp durch Loslassen des Tasters im Handgriff • manuelles Heben des Sägekopfes • manuelles Öffnen des Spannstockes • Zykluswiederholung

Ausstattungsmerkmale:

- Geeignet zum Sägen von Stahl bis 42 kg/mm² Zugfestigkeit. Das Modell NEW 350 ist zum Sägen von Stahl bis 70 kg/mm² Zugfestigkeit geeignet.
- Reduktionsgetriebe mit Schnecke und Schneckenrad im Ölbad laufend.
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten, polumschaltbar (ausgenommen Modell K 225).
- Kühlmittleinrichtung mit Filter, Pumpe und integriertem Tank.
- verstellbarer Materialanschlag mit 500 mm Messlänge.
- schwenkbarer Sägekopf, Gehrungsverstellung bis 45° nach rechts (Modell K 225).
- schwenkbarer Sägekopf & Spannstock, Gehrungsverstellung bis 45° nach links und rechts (ab Modell NEW 250 DV).
- Bei Modell NEW 300 & NEW 350 sind zusätzlich Längsschnitte möglich.
- Doppel-Spannstock mit Schnellspannhebel (Modell NEW 250 DV & TRS 315 DV).
- Spannstock mit einstellbarer Antigrat-Vorrichtung, Schnellspannhebel & einstellbaren Führungen (Modell NEW 275, NEW 300 & NEW 350).
- Der Maschinensockel und das Metall-Kreissägeblatt sind nicht im Lieferumfang enthalten.



K 225



NEW 250 DV

Technische Daten:

K 225 ② [0012250]

90°	30	65	55 x 55	45 x 70
45°	30	60	50 x 50	40 x 60
kW	giri/min	mm	mm	Kg
0,75	52°	70	225	41

Schnittvorschub: **manuell, handgeführt**
 Heben des Sägekopfes: **manuell, handgeführt**
 Materialspannung: **manuell**
 Abmessungen (B x T x H): **320 x 600 x 700 mm (o. Sockel)**

NEW 250 DV ② [0012400]

	40	70	70	55 x 95
	35	65	55	55 x 65
kW	rpm	mm	mm	kg
0,95 - 1,32	40 - 80	100	ø 250	94

Schnittvorschub: **manuell, handgeführt**
 Heben des Sägekopfes: **manuell, handgeführt**
 Materialspannung: **manuell**
 Abmessungen (L x B x H): **830 x 800 x 755 mm (o. Sockel)**
 Materialauflagehöhe: **960 mm (inkl. Sockel)**

NEW 275 ② [0012760]

90°	45	80	80 X 80	100 X 70
45°	40	80	70 X 70	80 X 70
kW	giri/min	mm	mm	Kg
1,1 - 1,5	40 - 80	105	275	98

Schnittvorschub: **manuell, handgeführt**
 Heben des Sägekopfes: **manuell, handgeführt**
 Materialspannung: **manuell**
 Abmessungen (L x B x H): **900 x 830 x 1025 mm (o. Sockel)**
 Materialauflagehöhe: **960 mm (inkl. Sockel)**

TRS 315 DV ② [0010300]

	55	90	80	70 x 115
	50	80	70	70 x 70
kW	rpm	mm	mm	kg
1,5 - 2,2	40 - 80	120	ø 315	165

Schnittvorschub: **manuell, handgeführt**
 Heben des Sägekopfes: **manuell, handgeführt**
 Materialspannung: **manuell**
 Abmessungen (L x B x H): **1000 x 1475 x 1150 mm (o. Sockel)**
 Materialauflagehöhe: **1020 mm (inkl. Sockel)**

NEW 300 ② [0010301]

	55	100	90	70 x 140
	50	90	80	70 x 85
kW	rpm	mm	mm	kg
1,5 - 2,2	40 - 80	190	ø 315	160

Schnittvorschub: **manuell, handgeführt**
 Heben des Sägekopfes: **manuell, handgeführt**
 Materialspannung: **manuell**
 Abmessungen (L x B x H): **1000 x 1475 x 1150 mm (o. Sockel)**
 Materialauflagehöhe: **1020 mm (inkl. Sockel)**

NEW 350 ② [0013501]

	60	110	100	80 x 155
	55	90	85	85 x 90
kW	rpm	mm	mm	kg
1,32 - 1,91	20 - 40	190	ø 350	204

Schnittvorschub: **manuell, handgeführt**
 Heben des Sägekopfes: **manuell, handgeführt**
 Materialspannung: **manuell**
 Abmessungen (L x B x H): **1000 x 1475 x 1200 mm (o. Sockel)**
 Materialauflagehöhe: **1020 mm (inkl. Sockel)**

Maschinenbilder:



K 225



NEW 250 DV



NEW 300 mit Maschinensockel



NEW 350 mit Maschinensockel