

Produktinformation – Preise auf Anfrage

MG Metall-Bandsägemaschinen



HU-340/500-SA

halbautomatisch / Doppelgehrung
Schnittbereich bis Ø 340 mm, Schnittbreite max. 500 mm

Funktionsweise:

Halbautomatisch:

- Hydraulische Materialspannung
- Stufenlos, einstellbarer Schnittvorschub
- Nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben
- Spannstock öffnet

Ausstattungsmerkmale:

- Beidseitige Gehrung links und rechts bis 60°, digitale Gehrungsanzeige
- Präzise Bandführung mittels Hartmetallführungen
- Minimalmengenschmierung
- Variable Schnittgeschwindigkeit 26-86m/min
- Bandspannungskontrolle und Bruchüberwachung
- Spanndruckregulierung

Optional:

- Vertikale, hydraulische Spannstöcke
- Laserliner

Technische Daten:



HU-340/500-SA		[0030090]
Gehrungsbereich:	L 60° - L 45° - 90° - R 45° - R 60°	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 340mm	
Schnittb. 90° flach:	500x340mm	
Schnittb. 90° Quadrat:	340mm	
Schnittb. 45°R, 60°R rund:	340 240mm	
Schnittb. 45°R, 60°R flach:	360x200 250x150mm	
Schnittb. 45°R, 60°R Quadrat:	200 150mm	
Schnittb. 45°L, 60°L rund:	340 100mm	
Schnittb. 45°L, 60°L flach:	380x200 260x100mm	
Schnittb. 45°L, 60°L Quadrat:	200 100mm	
Sägemotorleistung:	3 kW	
Sägeband:	4380x34x1,1mm	
Gesamtgewicht:	950 kg	
Abmessungen:	L=830 x T=2450 x H=1300 mm	
Materialauflagehöhe:	750mm	
Schnittvorschub:	hydraulisch	
Materialspannung:	hydraulisch	

Optional:

