



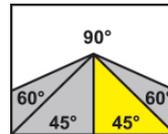
## Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [metal@pilous.cz](mailto:metal@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

## ARG 260 CF-NC automat



2880 x 27 x 0,9

	90°	+45°
●	260	180
■	245	170
■	245 x 250	180 x 120

Hauptmotor	400 V, 50 Hz, 2,2 kW
Pumpenmotor	400 V, 50 Hz, 0,05 kW
Motor vom Hydraulikaggregat	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Vorschub-Stellmotor	400 V, 50 Hz, 1,3/2 kW
Materialvorschubgeschwindigkeit	1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Sägeblattgeschwindigkeit	15-90 m/min.
Arbeitshöhe vom Spannstock	830 mm
Öl im Hydrauliksystem	ca. 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP)
Kühlmittelbehälter	ca. 35 l
Maschinenabmessungen (min.)	1500 x 2150 x 1350 mm
Maschinenabmessungen (max.)	1864 x 2970 x 1710 mm
Maschinengewicht	912 kg

Die neu gestaltete Version der berühmten, 25 Jahre produzierten Modellreihe ARG 250 mit einem komplett neuen Sägerahmen. Neues einzigartiges Design. Der maximale Durchmesser vom Trennmaterial wurde von 250 mm auf 260 mm vergrößert. Die modernste Konzeption vom Gussrahmen mit Hohlräumen ist mit größeren Laufrädern bestückt. Größerer Raddurchmesser sichert geringere Biegebungsbeanspruchung des Sägebandes. Dies sorgt für extreme Steifigkeit des gesamten Systems und höchstmögliche Sägeblattlebensdauer und Schnittgenauigkeit. Sämtliche Elektro- und Kühlmittelleitungen sind in hohlen Rahmenteilern unterbracht und dadurch gegen Beschädigung geschützt. Dank der neuen Konzeption des Sägerahmens wird auch der Sägeblattwechsel oder die Reinigung der Innenräume wesentlich vereinfacht, da die hintere Abdeckung des Sägerahmens einfach aufgeklappt wird und in der oberen Position eingerastet bleibt. Neben dem brandneuen Rahmendesign wurden auch zahlreiche technische Anpassungen und Änderungen, die Qualität, Benutzerfreundlichkeit und Lebensdauer der Maschine erhöhen. Als Zubehör ist es möglich, die Reinigungsbürste des Sägebandes zu benutzen, die synchron von dem Antriebsrad getrieben wird.

Vollautomatisierte Bandsäge mit CNC-Steuerung findet ihre Anwendung bei der Werkstofftrennung in großen Serien sowie in den schwersten Dauerbetrieben. Die Maschine ist mit einem Materialvorschub mit Industriestellmotor und einem neuen Steuersystem ausgestattet. Der Stellmotor in Verbindung mit einer Kugelschraube sichern eine hohe Geschwindigkeit und höchstmögliche Genauigkeit des Materialvorschubs auch bei Mehrfachvorschub, wenn längere Stücke geschnitten werden. Die Einstellung von drei Vorschubgeschwindigkeiten - 27, 42 oder 50 mm/s je nach dem Materialgewicht und der Materiallänge - möglich. Die maximale Länge für Einzelvorschub beträgt 500 mm. Das zentrale Bedienpult mit einem großflächigen Touchscreen-Display (7,5") sichert einfache, intuitive Bedienung sämtlicher Maschinenfunktionen. Die Steuereinheit ermöglicht die Konfiguration von bis zu 60 Programmen, um die gewünschte Vorschublänge bei wiederholter Produktion schnell einzustellen. Jedes Programm kann mit einer Bemerkung, bzw. Zeichnungsnummer versehen werden. Das Programmieren und Schneiden von unterschiedlicher Stückzahl mit diversen Längen ist ohne weitere Bedienschritte möglich. Die Maschine kann im vollautomatischen, halbautomatischen oder manuellen Betrieb gesteuert werden. Beim Verstellen in den manuellen Betrieb werden einzelne Maschinenfunktionen getrennt gesteuert. Die Materialspeisung und das Senken und Heben des Sägerahmens in die gewünschte Position, je nach dem Materialdurchmesser, sind hydraulisch gesteuert. Die Druckregelung beim Vorschubspannstock sowie beim starren Spannstock ist im Standardlieferungsumfang enthalten. Höchstmögliche Schnittproduktivität wird durch Einstellung optimaler Sägeblattgeschwindigkeit mit einem Frequenzumrichter im Bereich 15–90 m/min. erreicht, was auch die Schnittgenauigkeit und Sägeblattlebensdauer deutlich erhöht. Die Basis für höchstmögliche Genauigkeit des Materialvorschubs bildet eine extrem robuste Maschinenausführung mit allen Hauptteilen in Grauguss und eine massive Konstruktion des Vorschubsystems. Das große Untergestell und die massive Gesamtkonstruktion gewährleisten außergewöhnliche Maschinenstabilität auch beim Schneiden von schweren Werkstücken. Das Untergestell ist mit einer großen abnehmbaren Spänewanne und ermöglicht den Einbau vom Schneckenförderer. Das Industriesägeband 27 x 0,9 mm wird in einer Vielzahl von Varianten hergestellt, mit denen industrielle Zerspanung einer breiten Materialskala, einschließlich Edelstahl oder Werkzeugstahl möglich ist.

- Stufenlose Einstellung des Schnittwinkels im Bereich 90°–45°. • Das Winkelschneiden ist ebenfalls im Automatikmodus möglich.
- Äußerst robuste Maschinenkonstruktion aus Grauguss sichert effektive Schwingungsdämpfung.
- Moderne Konzeption des Sägeblattrahmens macht große Schnittbereiche bei geraden Schnitten sowie bei Winkelschnitten möglich.
- Die Laufräder mit grossem Durchmesser und präzise Hartmetallführungen sichern hohe Sägeblattlanglebigkeit und Schnittgenauigkeit.
- Die großzügig dimensionierte Lagerung der Laufräder, des Spannsystems und sämtlicher beweglicher Teile garantiert eine lange Standzeit der Maschine.
- Die Kombination vom Industrie-Elektromotor und einem Schneckengetriebe sorgt für einen geräuscharmen und wartungsfreien Sägeblattantrieb.
- An die Maschine ist ein komplettes Kühlsystem mit einer professionellen leistungsfähigen Pumpe angeschlossen, das separate Durchflussregelung an beiden Führungsklötzen und an einer weiteren flexiblen Leitung ermöglicht. Die Kühlmittelwanne mit einer leistungsfähigen Pumpe ist im Maschinenuntergestell untergebracht.
- Überwachung der korrekten Sägeblattspannung oder des eventuellen Sägeblattbruchs. Bei Sägeblattbruch schaltet sich die Maschine automatisch ab.
- Einfache, intuitive Bedienung mit ergonomisch platzierten Bedienelementen am drehbaren zentralen Bedienpult.

FOTOGALERIE





FR\*

## Frequenzumrichter - Basisausstattung

Der Frequenzumrichter ermöglicht die Sägeblattgeschwindigkeit im Bereich 15–90 m/min. stufenlos zu regulieren und dadurch optimale Schnittbedingungen für das jeweilige Material einzustellen.



OPL\*

## Spülpistole - Basisausstattung

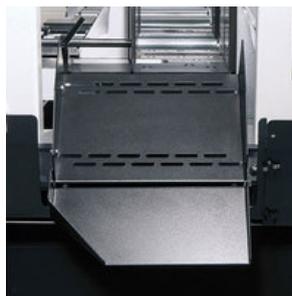
Die Spülpistole dient zur Reinigung des Arbeitsbereichs Maschinenfunktionen sicher.



HVP NC 250/300/330

## Hydraulischer Bündelspanner

Der Bündelspanner dient zum Spannen vom Material beim Schneiden im Bündel. Er sichert zuverlässige Materialspannung mittels der hydraulisch gesteuerten Vertikalspannern, die in einem Zyklus mit der ganzen Maschine arbeitet. Er wird am starren sowie am beweglichen Vorschubspannstock eingebaut.



KL

## Materialrutsche

Die Materialrutsche ist formschlüssig mit dem Spannstock verbunden und ermöglicht problemloses Herabrutschen der zugeschnittenen Teile in die Materialkiste, wenn größere Serien geschnitten werden. Die zweiteilige Konstruktion der Rutsche verhindert, dass Kühlmittel aus der Maschine auslaufen kann.



LA 50

## Halogenlampe

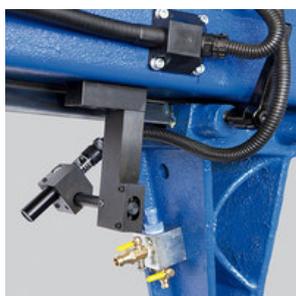
Die Halogenlampe sichert optimale Beleuchtung des Arbeitsbereichs an der Maschine. Nützliche Hilfe vor allem bei unzureichender Beleuchtung am Arbeitsplatz.



MM

## Öl-Luft-Schmierung

Die Öl-Luft-Schmierung bildet einen Ölnebel, der in den Schnittbereich eingespritzt wird. Sie ersetzt die klassische Kühlemulsion, vor allem beim Schneiden von Profilen, bei dem die Kühlflüssigkeit außerhalb der Maschine auslaufen kann. Die Verwendung von umweltfreundlichen Ölen möglich.



LS

## Laserliner

Der hochwertige Industrielaser zeigt die Schnittlinie am zuschneidenden Werkstück an. Er bringt wesentliche Vereinfachung, Beschleunigung und präzisere Einstellung der gewünschten Materiallänge.



KDM

## Angetriebene Spänebürste

Stahl-Rundbürste, synchron vom Antriebsrad angetrieben. Sie dient zur Beseitigung der Späne hinten dem Sägeband.



**SD**

### **Schneckenspäneförderer**

Der Schneckenförderer sichert eine kontinuierliche Späneableitung von der Maschine. Dadurch wird die zur Maschinenreinigung benötigte Zeit verkürzt, vor allem beim Schneiden vom Vollmaterial in Großserien, wo eine Vielzahl von Spänen entsteht.



**CD**

### **Bandspannungsanzeige**

Die Bandspannungsanzeige ermöglicht das Sägeblatt mittels eines Manometers genau auf den gewünschten Wert zu spannen und den Druck während des Maschinenbetriebs zu kontrollieren. Optimale Sägeblattspannung ist entscheidend für die Sägeblattlebensdauer sowie für die Schnittqualität.



**SDB**

### **Spänebehälter**

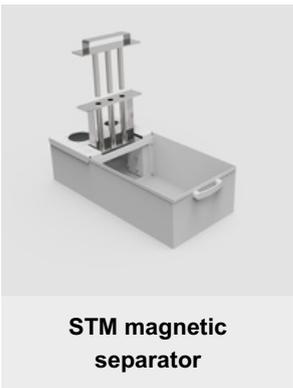
Für einfache Handhabung ist der Container mit Rollen und einem kippbaren Spänebehälter ausgestattet.



**ST separator**

### **Späneseparator**

Der Späneseparator ist ein verzinkter, fein perforierter Behälter für das effektive Sammeln der Späne, die durch das Gitter im Sockel gelangten. Der volle Behälter kann einfach herausgenommen und außerhalb der Maschine gereinigt werden.



**STM magnetic separator**

### **Magnetischer Späneseparator**

Besonders feine Späne, die durch das Gitter in der Säge gelangten, werden vom hoch effektiven magnetischen Späneseparator aufgefangen. Er spart Zeit für das Reinigen und Auseinandernehmen der Kühlleitung und verlängert den Lebenszyklus der Kühlemulsion. Diese Vorrichtung kann einfach herausgenommen und außerhalb der Maschine durch Herausziehen der Magnetstange aus der Hülse leicht gereinigt werden.

# ROLLENBAHNEN

