



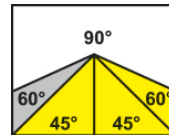
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 300 plus E.S.A.F.



3150 x 27 x 0,9

| | 90° | -45° | +45° | +60° |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ● | 300 | 220 | 240 | 155 |
| ■ | 290 | 190 | 190 | 150 |
| ■ | 360 x 190 | 240 x 100 | 240 x 160 | 150 x 150 |

| | |
|-----------------------------|---|
| Hauptantrieb | 400 V, 50 Hz, 2,2 kW |
| Pumpenantrieb | 400 V, 50 Hz, 0,05 kW |
| Motor vom Hydraulikaggregat | 400 V, 50 Hz, 0,55 kW |
| Sägeblattgeschwindigkeit | 15-90 m/min. |
| Arbeitshöhe vom Spannstock | 910 mm |
| Öl im Hydrauliksystem | ca. 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP) |
| Kühlmittelbehälter | ca. 15 l |
| Maschinenabmessungen (min.) | 1740 x 950 x 1560 mm |
| Maschinenabmessungen (max.) | 2190 x 1870 x 2050 mm |
| Maschinengewicht | 515+45 kg |

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die modernste Konzeption vom Gussrahmen, der über die gesamte Länge in allen tragenden Teilen hohl ist und ein geschlossenes Profil bildet. Dies sorgt für extreme Steifigkeit des gesamten Systems und höchstmögliche Schnittgenauigkeit und Sägeblattlebensdauer. Sämtliche Elektro- und Kühlmittleitungen sind in hohlen Rahmenteilen unterbracht und dadurch gegen Beschädigung geschützt. Dank der neuen Konzeption des Sägerahmens wird auch der Sägeblattwechsel oder die Reinigung der Rahmeninnenräume wesentlich vereinfacht, da die hintere Abdeckung des Sägerahmens einfach aufgeklappt wird und in der oberen Position eingerastet bleibt.

Diese extrem robuste, universale Bandsäge findet ihre Anwendung in Dauerbetrieben sowie in Schlosser- und Reparaturwerkstätten. Das Industriesägeblatt 27 x 0,9 mm wird in einer Vielzahl von Varianten hergestellt und macht das Schneiden einer breiten Materialpalette, einschließlich Edelstahl oder Werkzeugstahl möglich. Das Spannsystem mit beidseitiger stufenloser Einstellung des Schnittwinkels im Bereich 60° rechts und 45° links bietet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Die Maschine ist mit einem leistungsfähigen industriellen Hydraulikaggregat ausgestattet. Auf Knopfdruck wird der komplette Schnittzyklus durchgeführt – die Spannung vom Material, das Starten vom Sägeblatt und vom Kühlsystem, die Durchführung des Schnittvorgangs, das Stoppen vom Sägeblatt und vom Kühlsystem, die Rückstellung vom Sägerahmen in die verstellbare Ausgangsposition und das Öffnen des Spannstocks. Dies alles in Verbindung mit hydraulisch gesteuertem Sägeblattvorschub hat eine deutlich erhöhte Schnittproduktivität zu Folge, vor allem bei Großserien und beim Sägen von Vollmaterial und Hochqualitätsmaterial. Nach dem Umschalten in den manuellen Betrieb können einzelne Maschinenfunktionen separat bedient werden. Das Hydraulikaggregat macht die Einstellung des erforderlichen Schnittdrucks des Spannstocks möglich. Um höchstmögliche Schnittproduktivität zu erreichen, ist nun die Einstellung optimaler Sägeblattgeschwindigkeit mittels eines Frequenzumrichters im Bereich 15–90 m/min. erreicht, was auch die Schnittgenauigkeit und Sägeblattlebensdauer deutlich erhöht.

- Die robuste Maschinenkonstruktion aus Grauguss sichert effektive Schwingungsdämpfung.
- Moderne Konzeption des Sägeblattrahmens macht große Schnittbereiche bei geraden Schnitten sowie bei Winkelschnitten möglich.
- Einfache Arretierung und Einstellung des gewünschten Schnittwinkels auf der Winkelskala mit festen Anschlägen für 60° rechts und 45° links.
- Der Drehtisch dreht sich mit dem Sägeblatt mit. Dadurch wird das Einschneiden des Sägeblattes in die Spannstock- Auflage vermieden.
- Massiver Spannstock sichert einfache und zuverlässige Materialspannung.
- Die Laufräder mit großem Durchmesser und präzise Hartmetallführungen sichern hohe Sägeblattanglebigkeit und Schnittgenauigkeit.
- Die großzügig dimensionierte Lagerung der Laufräder, des Spannsystems und sämtlicher beweglicher Teile garantiert eine lange Standzeit der Maschine.
- Die Kombination vom Industrie-Elektromotor und einem Schneckengetriebe sorgt für einen geräuscharmen und wartungsfreien Sägeblattantrieb.
- An die Maschine ist ein komplettes Kühlsystem mit einer leistungsfähigen Pumpe angeschlossen, das separate Durchflussregelung an beiden Führungsklötzen ermöglicht. Die Kühlmittelwanne mit der Pumpe ist im Maschinenuntergestell untergebracht.
- Die korrekte Sägeblattspannung oder der eventuelle Sägeblattbruch werden überwacht. Bei Sägeblattbruch schaltet sich die Maschine automatisch ab.
- Einfache Bedienung mit ergonomisch platzierten Bedienelementen (Elektrik und Hydraulik) am Maschinenuntergestell.
- Die Maschine ist mit einem verstellbaren und klappbaren Materialanschlag mit 500 mm Skala ausgestattet. Das Kippsystem verhindert das Festklemmen des geschnittenen Werkstückes.

FOTOGALERIE







DR105/130/200/235*

Materialanschlag - Basisausstattung

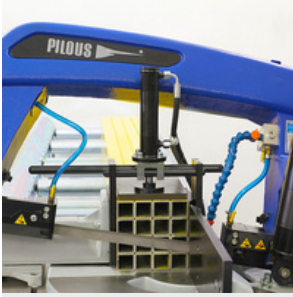
Einfacher Anschlag, der die Einstellung der gewünschten Materiallänge ermöglicht. Verwendung ohne Rollenbahn.



FR*

Frequenzumrichter - Basisausstattung

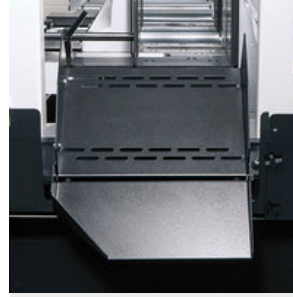
Der Frequenzumrichter ermöglicht die Sägeblattgeschwindigkeit im Bereich 15–90 m/min. stufenlos zu regulieren und dadurch optimale Schnittbedingungen für das jeweilige Material einzustellen.



HVP

Hydraulischer Bündelspanner

Der Bündelspanner dient zum Spannen vom Material beim Schneiden im Bündel. Er sichert zuverlässige Materialspannung mittels der hydraulisch gesteuerten Vertikaldrucks, der in einem Zyklus mit der ganzen Maschine arbeitet.



KL

Materialrutsche

Die Materialrutsche ist formschlüssig mit dem Spannstock verbunden und ermöglicht problemloses Herabrutschen der zugeschnittenen Teile in die Materialkiste, wenn größere Serien geschnitten werden. Die zweiteilige Konstruktion der Rutsche verhindert, dass Kühlmittel aus der Maschine auslaufen kann.



LA 50

Halogenlampe

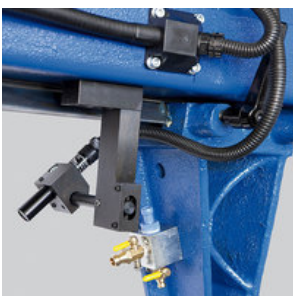
Die Halogenlampe sichert optimale Beleuchtung des Arbeitsbereichs an der Maschine. Nützliche Hilfe vor allem bei unzureichender Beleuchtung am Arbeitsplatz.



MM

Öl-Luft-Schmierung

Die Öl-Luft-Schmierung bildet einen Ölnebel, der in den Schnittbereich eingespritzt wird. Sie ersetzt die klassische Kühlemulsion, vor allem beim Schneiden von Profilen, bei dem die Kühlfüssigkeit außerhalb der Maschine auslaufen kann. Die Verwendung von umweltfreundlichen Ölen möglich.



LS

Laserliner

Der hochwertige Industrielaser zeigt die Schnittlinie am zuschneidenden Werkstück an. Er bringt wesentliche Vereinfachung, Beschleunigung und präzisere Einstellung der gewünschten Materiallänge.



DR235

Materialanschlag 500 mm

Ein robuster Anschlag mit 500 mm Skala für Einstellung der gewünschten Länge des zutrennenden Materials. Verwendung ohne Rollenbahn.



KDM

Angetriebene Spänebürste
Stahl-Rundbürste, synchron vom Antriebsrad angetrieben. Sie dient zur Beseitigung der Späne hinten dem Sägeband.



CD

Bandspannungsanzeige
Die Bandspannungsanzeige ermöglicht das Sägeblatt mittels eines Manometers genau auf den gewünschten Wert zu spannen und den Druck während des Maschinenbetriebs zu kontrollieren. Optimale Sägeblattspannung ist entscheidend für die Sägeblattlebensdauer sowie für die Schnittqualität.



OPL

Spülpistole
Die Spülpistole dient zur Reinigung des Arbeitsbereichs Maschinenfunktionen sicher.

ROLLENBAHNEN

