



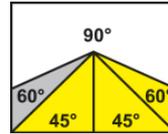
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: metal@pilous.cz, www.pilous.cz

ARG 400 plus S.A.F.



4300 x 34 x 1,1

	90°	-45°	+45°	+60°
●	400	290	300	200
■	400	250	300	200
■	460 x 300	300 x 170	300 x 200	200 x 200

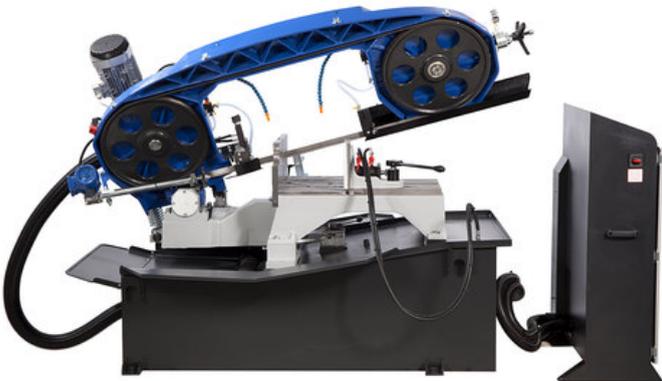
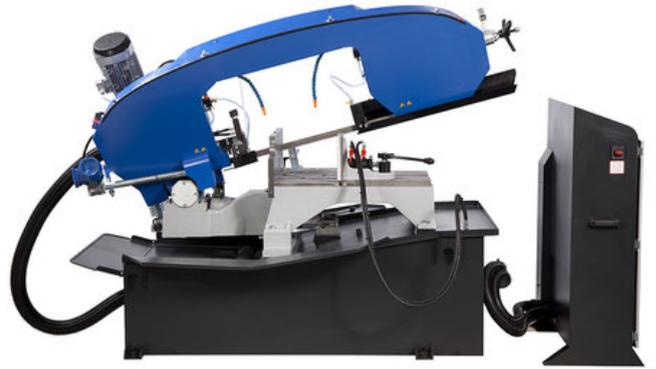
Hauptmotor	400 V, 50 Hz, 3 kW
Pumpenmotor	400 V, 50 Hz, 0,12 kW
Motor vom Hydraulikaggregat	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Sägeblattgeschwindigkeit	15-90 m/min.
Arbeitshöhe vom Spannstock	795 mm
Öl im Hydrauliksystem	ca. 26 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP)
Kühlmittelbehälter	ca. 35 l
Maschinenabmessungen (min.)	1410 x 2370 x 1580 mm
Maschinenabmessungen (max.)	2000 x 2600 x 2150 mm
Maschinengewicht	1225 kg

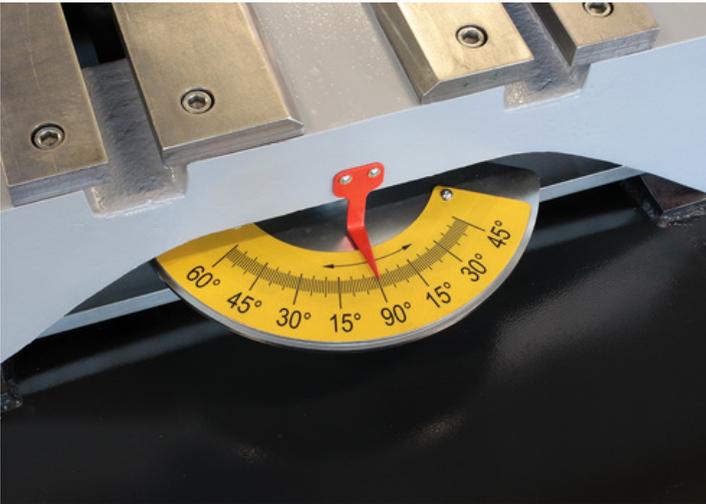
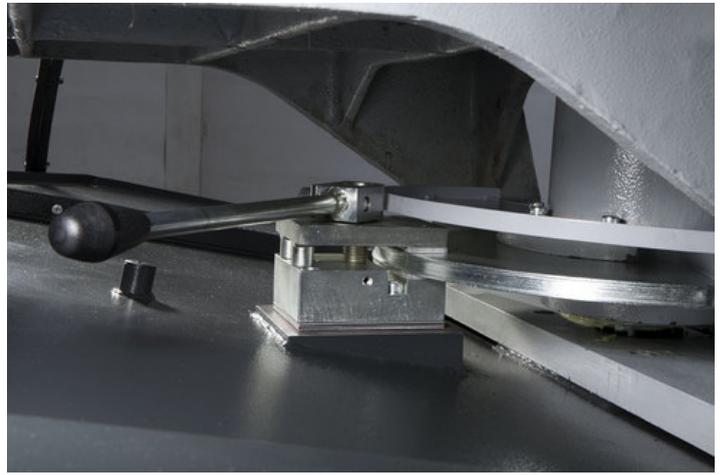
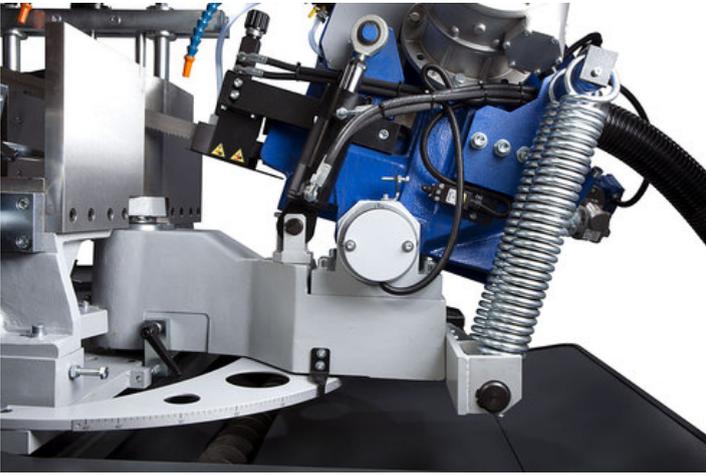
Die Konstruktion der ganzen Maschine ist äußerst robust ausgeführt. Der Sägerahmen in Grauguss, der in dieser Maschinengröße völlig ungewöhnlich ist, sorgt für höchste Schnittgenauigkeit und Langlebigkeit der ganzen Maschine. Komplett massive Maschinenkonstruktion ist vornehmlich für industrielles Sägen von Vollmaterial auch bei extrem schweren Bedingungen. Dank ihren Einstellungsmöglichkeiten für Winkelschnitte im Bereich 60° rechts und 45° links bietet diese Bandsäge vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Für ein präzises Sägen auch bei großen Querschnitten sorgt das Sägeblatt 34 x 1,1 mm. Es wird in einer Vielzahl von Varianten hergestellt und macht das Sägen einer breiten Materialpalette, einschließlich Edelstahl oder Werkzeugstahl möglich.

Einfache, intuitive Bedienung mit ergonomisch platzierten Bedienelementen am drehbaren zentralen Bedienpult. Am Display wird ebenfalls die notwendige Hubhöhe des Sägerahmens je nach dem Materialquerschnitt eingestellt. Desweiteren ist es möglich, die zugeschnittene Stückzahl der eingestellten Serie sowie die Maschinendiagnose (Ein- und Ausgänge auf PLC, Schadenshistorie) zu beobachten. Am Display werden während des Schnittvorgangs die Sägeblattgeschwindigkeit, die Hauptmotorbelastung sowie eventuelle Fehlermeldungen angezeigt. Am Display wird auch der eingestellte Schnittwinkel angezeigt. Sonderzubehör. Nach dem Umschalten in den manuellen Betrieb können einzelne Maschinenfunktionen separat bedient werden. Die Maschine ist mit einem leistungsfähigen industriellen Hydraulikaggregat ausgestattet, mit dem auch die Einstellung der notwendigen Spanndruckkraft möglich ist. Dies alles in Verbindung mit hydraulisch gesteuertem Sägeblattvorschub hat eine deutlich erhöhte Schnittproduktivität, vor allem bei Großserien und beim Sägen von Vollmaterial und Hochqualitätsmaterial, zu Folge. Auf Knopfdruck wird der komplette Schnittzyklus durchgeführt – die Spannung vom Material, das Starten vom Sägeblatt und vom Kühlsystem, die Durchführung des Schnittvorgangs, das Stoppen vom Sägeblatt und vom Kühlsystem, die Rückstellung vom Sägerahmen in die voreingestellte Ausgangsposition und das Öffnen des Spannstocks. Höchstmögliche Schnittproduktivität wird durch die Einstellung optimaler Sägeblattgeschwindigkeit mittels eines Frequenzumrichters im Bereich 15–90 m/min. erreicht, was auch die Schnittgenauigkeit erhöht und die Sägeblattlebensdauer verlängert.

- Um maximale Systemsteifigkeit und damit auch hohe Schnittgenauigkeit zu erreichen, ist der Sägerahmen auf einem robusten Drehtisch an beiden Seiten in massiven Lagergehäusen befestigt, die mit vorgespannten Kegelrollenlagern versehen sind.
- Das massive Maschinenuntergestell und äußerst robuster Spannstock mit einer großzügig ausgelegten Materialauflage. Das Maschinenuntergestell wird standardmäßig mit einer abnehmbaren Spänewanne geliefert, kann jedoch auch mit einem Schnecken-späneförderer als Zubehör ausgestattet werden.
- Um die Rahmengerührung beim Winkelschneiden möglichst zu vereinfachen, ist das Schwenksystem in Kegelrollenlagern gelagert.
- Einfache Arretierung und Einstellung des gewünschten Schnittwinkels auf der Winkelskala oder digitales Erfassen und Anzeigen am Touchscreen-Display.
- Die Laufräder mit großem Durchmesser und präzise Hartmetallführungen sichern hohe Sägeblattlebensdauer und Schnittgenauigkeit.
- Die großzügig dimensionierte Lagerung der Laufräder, des Spannsystems und sämtlicher beweglicher Teile garantiert eine lange Standzeit der Maschine.
- Die Kombination vom Industrie-Elektromotor und einem Schneckengetriebe sorgt für einen geräuscharmen und wartungsfreien Sägeblattantrieb.
- An die Maschine ist ein komplettes Kühlsystem mit einer leistungsfähigen Pumpe angeschlossen, das separate Durchflussregelung an beiden Führungsklötzen und an einer weiteren flexiblen Leitung ermöglicht. Die Kühlmittelwanne mit der Pumpe ist im Maschinenuntergestell untergebracht.
- Die korrekte Sägeblattspannung oder der eventuelle Sägeblattbruch werden überwacht. Bei Sägeblattbruch schaltet sich die Maschine automatisch ab.
- Einfache Bedienung mit ergonomisch platzierten Bedienelementen (Elektrik und Hydraulik) am Untergestell.

FOTOGALERIE



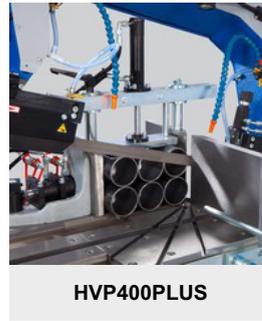




Frequenzumrichter - Basisausstattung

Der Frequenzumrichter ermöglicht die Sägeblattgeschwindigkeit im Bereich 15–90 m/min. stufenlos zu regulieren und dadurch optimale Schnittbedingungen für das jeweilige Material einzustellen.

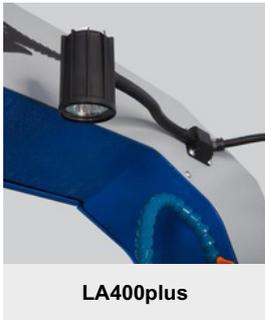
FR*



Hydraulischer Bündelspanner

Der Bündelspanner dient zum Spannen vom Material beim Schneiden im Bündel. Er sichert zuverlässige Materialspannung mittels der hydraulisch gesteuerten Vertikaldrucks, der in einem Zyklus mit der ganzen Maschine arbeitet.

HVP400PLUS



Halogenlampe

Die Halogenlampe sichert optimale Beleuchtung des Arbeitsbereichs an der Maschine. Nützliche Hilfe vor allem bei unzureichender Beleuchtung am Arbeitsplatz.

LA400plus



Öl-Luft-Schmierung

Die Öl-Luft-Schmierung bildet einen Ölnebel, der in den Schnittbereich eingespritzt wird. Sie ersetzt die klassische Kühlemulsion, vor allem beim Schneiden von Profilen, bei dem die Kühlflüssigkeit außerhalb der Maschine auslaufen kann. Die Verwendung von umweltfreundlichen Ölen möglich.

MM



Laserliner

Der hochwertige Industrielaser zeigt die Schnittlinie am zuschneidenden Werkstück an. Er bringt wesentliche Vereinfachung, Beschleunigung und präzisere Einstellung der gewünschten Materiallänge.

LS



Materialanschlag

Ein robuster Anschlag mit 500 mm Skala für Einstellung der gewünschten Länge des zutrennenden Materials. Verwendung ohne Rollenbahn.

DR 380/400/500



Angetriebene Spänebürste

Die rotierende Stahlbürste wird von einem Industriegemotor mit Schneckengetriebe angetrieben. Sie dient zur Beseitigung der Späne vom Sägeband.

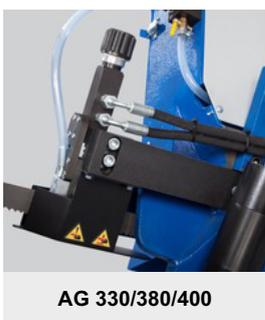
KDE 400



Winkelanzeige

Digitales Erfassen des eingestellten Schnittwinkels sorgt für schnelle und präzise Einstellung. Der Wert wird auf 0,1 Grad genau am zentralen Touchscreen-Display angezeigt. Dies ist hilfreich vor allem bei häufigem Winkelschneiden.

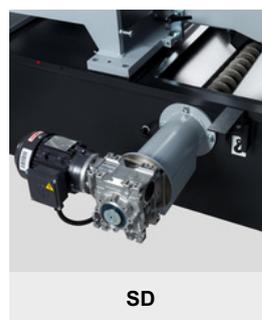
LG 380/400/500



Schnittdruckregulierung

Hydraulisch gesteuerte, einseitige automatische Schnittdruckregulierung wird in Abhängigkeit vom Widerstand des zuschneidenden Materials eingestellt. Sie kürzt erheblich die Schnittzeit und verlängert die Sägebandlebensdauer.

AG 330/380/400



Schneckenspäneförderer

Der Schneckenförderer sichert eine kontinuierliche Späneableitung von der Maschine. Dadurch wird die zur Maschinenreinigung benötigte Zeit verkürzt, vor allem beim Schneiden vom Vollmaterial in Großserien, wo eine Vielzahl von Spänen entsteht.

SD



CD

Bandspannungsanzeige

Die Bandspannungsanzeige ermöglicht das Sägeblatt mittels eines Manometers genau auf den gewünschten Wert zu spannen und den Druck während des Maschinenbetriebs zu kontrollieren. Optimale Sägeblattspannung ist entscheidend für die Sägeblattlebensdauer sowie für die Schnittqualität.



OPL

Spülpistole

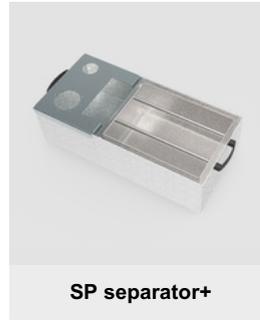
Die Spülpistole dient zur Reinigung des Arbeitsbereichs Maschinenfunktionen sicher.



SDB

Spänebehälter

Für einfache Handhabung ist der Container mit Rollen und einem kippbaren Spänebehälter ausgestattet.



SP separator+

Edelstahlwanne und Späneseparator

Die robuste Edelstahlwanne als Sonderzubehör erhältlich und erlaubt das Ergänzen der Maschine mit einem Späneseparator. Der Späneseparator ist ein verzinkter, fein perforierter Behälter für das effektive Sammeln der Späne, die durch das Gitter im Sockel gelangen. Der volle Behälter kann einfach herausgenommen und außerhalb der Maschine gereinigt werden.



SPM magnetic separator+

Edelstahlwanne und magnetischer Späneseparator

Die robuste Edelstahlwanne ist als Sonderzubehör erhältlich und erlaubt das Ergänzen der Maschine mit einem magnetischen Späneseparator. Besonders feine Späne, die durch das Gitter in der Säge gelangen, werden vom hoch effektiven magnetischen Späneseparator aufgefangen. Er spart Zeit für das Reinigen und Auseinandernehmen der Kühlleitung und verlängert den Lebenszyklus der Kühlemulsion. Diese Vorrichtung kann einfach herausgenommen und außerhalb der Maschine durch Herausziehen der Magnetstange aus der Hülse leicht gereinigt werden.

ROLLENBAHNEN

